

Филиал ООО "УМК-Сталь" - "МЗ "Электросталь Тюмени"  
Дата: 15.07.2024 г.  
Выгон/Автообяз.: Р 288 РХ 797  
ГОСТ 535-2005, ГОСТ 380-2005, ГОСТ 8509-93 (1-10)  
НТД:

Заказчик (Покупатель)	АО "Металлсервис" г. Москва
Грузополучатель	АО "Металлсервис" г. Москва
Наименование продукции	
1-10	Уголок стальной горячекатаный равнополочный

Характеристики партий

№ п/п	Номер партии	Марка стали	Класс прочностной группы	профиль	Размеры, мм		Точность проката	Составные	Назначение (качество поверх.)	Категория по обработке поверхности	Вид	Класс вальцовки	Шероховатость, мкм	Граничность по плавлению	количество	вес нетто, т
					размер полк-сечения	длина										
1,3	Заказ: 2024361422 (30)				МД (Мерная длина с немерной (не более 5%), 6000		В	ИТТ						Условие поставки/упаковки: ВУ-2	2	3,909
	2450603	СТ3сп5	1	уголок	32,00x32,00 x 3,00	6000										
2,4-9	Заказ: 2024361422 (40)				МД (Мерная длина с немерной (не более 5%), 6000		В	ИТТ						Условие поставки/упаковки: ВУ-2	7	13,001
	2480098	СТ3сп5	1	уголок	32,00x32,00 x 4,00	6000										
10	Заказ: 2024361422 (40)				МД (Мерная длина с немерной (не более 5%), 6000		В	ИТТ						Условие поставки/упаковки: ВУ-2	1	2,008
	2403720	СТ3сп5	1	уголок	32,00x32,00 x 4,00	6000										

Итого: Выплавка: Дуговая сталеплавильная печь (электронная), скрап-процесс

Разливка: Непрерывно-литая заготовка  
Химический состав ковшевой пробы, %

№ п/п	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	Mo	V	Ti	Al	Nb	N	Co
1,3(*)	0,17	0,46	0,16	0,010	0,017	0,11	0,13	0,27	0,007	0,016	0,0010	0,0011	0,0030	0,0002	0,010	0,251
2,4-9(*)	0,20	0,46	0,19	0,018	0,010	0,04	0,02	0,02	0,000	0,006	0,0024	0,0009	0,0043	0,0002	0,009	0,285
10	0,16	0,50	0,15	0,016	0,024	0,14	0,14	0,30	0,006	0,017	0,0020	0,0008	0,0014	0,0002	0,010	0,247

(\*) - Химический состав в готовой металлопродукции.

Связки/листов: 10 18,918