

Финанс ООО "УМК-Сталь" - "МЗ" "Электросталь Тюмени"  
 Дата: 04.06.2024 г.  
 Вagon/Автомобиль: Р 772 АЕ 774  
 HTL: ГОСТ 535-2005, ГОСТ 380-2005, ГОСТ 8509-93 (1-10)

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2024650487  
 Вид документа 3.1 (ГОСТ 7566-2018)

Заказчик (Покупатель)	ООО "Королевский трубный завод" г.о. Пушкинский, г. Илантеевка
Исполнитель	ООО "ДМП" г. Дмитров
Наименование продукции	
1-10	Уголок стальной горячекатаный равнополочный

Характеристики партии

№ п/п	Номер партии	Марка стали	Класс прочности	Сорт	Профиль	Размер, мм		Точность проката	Состояние	Назначение	Категория	Вид обработки	Класс	Шероховатость	Гр. назнач.	количество	вес нетто, т
						высоты сечения	толщины										
1-10	2462883	СТЗсп5	1	уголок	25,00x25,00 x 3,00	МДП (Мерная длина с нескерной (не более 5%) 6000	В	ИТТ								10	18,459

Итого: Выплавка: Дуговая сталеплавильная печь (электронная), скрап-процесс

Разливка: Непрерывно-литая заготовка

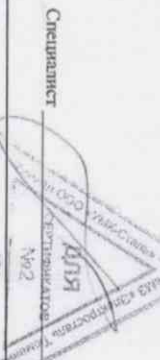
Химический состав ковшевой пробы, %

№ п/п	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	Mo	V	Ti	Al	Nb	N	Ca
1-10(*)	0,17	0,47	0,15	0,015	0,022	0,14	0,12	0,26	0,005	0,015	0,0010	0,0010	0,0010	0,0002	0,010	0,250

Механические свойства

№ п/п	Предел текучести, Н/мм2	Врем. сопротивление, Н/мм2	Относ. удлинение, %	Ударная вязкость КСЧ при -20С, Дж/см2	Угол, град.	Испыт. режим	Ударная вязк. после мех. старения, Дж/см2	Режим термической обработки				
									1	2	3	4
1-10	328,00	452,00	37,30	134,00 123,00 121,00 118,00	180	гарантия	103,00 106,00 104,00 103,00	Отпуск 250С Воздух Отпуск 250С Воздух Отпуск 250С Воздух Отпуск 250С Воздух				

Примечание:



При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата. Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям.

Сертификат № 2024650487  
 Страница 1 из 1