



Наименование продукции Улопок горячекатаный
Цех/стан отгрузки Ц1

Вагон № 54877196

Номер заказа 229473-490

Упаковка СВЯЗКИ

224
38001

№ п/п	Стан	Поз №	Код про-дукции	Плавка №	Партия №	Журнал Вып.	Марка стали и категория	Класс точн	Размеры, мм сечение* длина	Кол-во*дли на крата	Форма пост	Сд Групп номер	Сери/Кривиз	Груп назн	Илос кодст	НЦ	Масса, г (факт) нето	Масса, г (факт) брутто
1	450	4	93100	451142	1723	7659	С3сп-5	B	125x125x8*12000		МД	1	1ГТТ			ГОСТ 535-2005; ГОСТ 8509-93; ГОСТ 380-2005	4.505	4.510
2	450	-	-	-	-	7660	-	B	-		МД	1	1ГТТ			-	4.705	4.710
3	450	-	-	-	-	7661	-	B	-		МД	1	1ГТТ			-	4.650	4.655
4	450	-	-	-	-	7662	-	B	-		МД	1	1ГТТ			-	4.655	4.660
5	450	-	-	-	-	7663	-	B	-		МД	1	1ГТТ			-	4.650	4.655
6	450	-	-	-	-	7664	-	B	-		МД	1	1ГТТ			-	4.645	4.650
7	450	-	-	-	-	7669	-	B	-		МД	1	1ГТТ			-	4.685	4.690

32.495 32.530

Химический состав, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Партия	Пробир прони	Пробир тесуч	Относ удлин 5	Извнб	Удар виск после м.ст t+20	Удар виск КСЧУ t-30
451142	17	20	49	2	5	6	8	11	4	10	1723	Н4мк2	Н4мк2	%	УД	Д4мк2	Д4мк2

Прв-ВУ-2
МС-
Ча-
НВС
Дата выдачи 18.05.24 09:06



ПОДПИСАН КВАЛИФИЦИРОВАННОЙ
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
6.05.2024 09:48

Подпись представителя ОКП
контролер в производстве черных металлов
Савельева Е.В.

